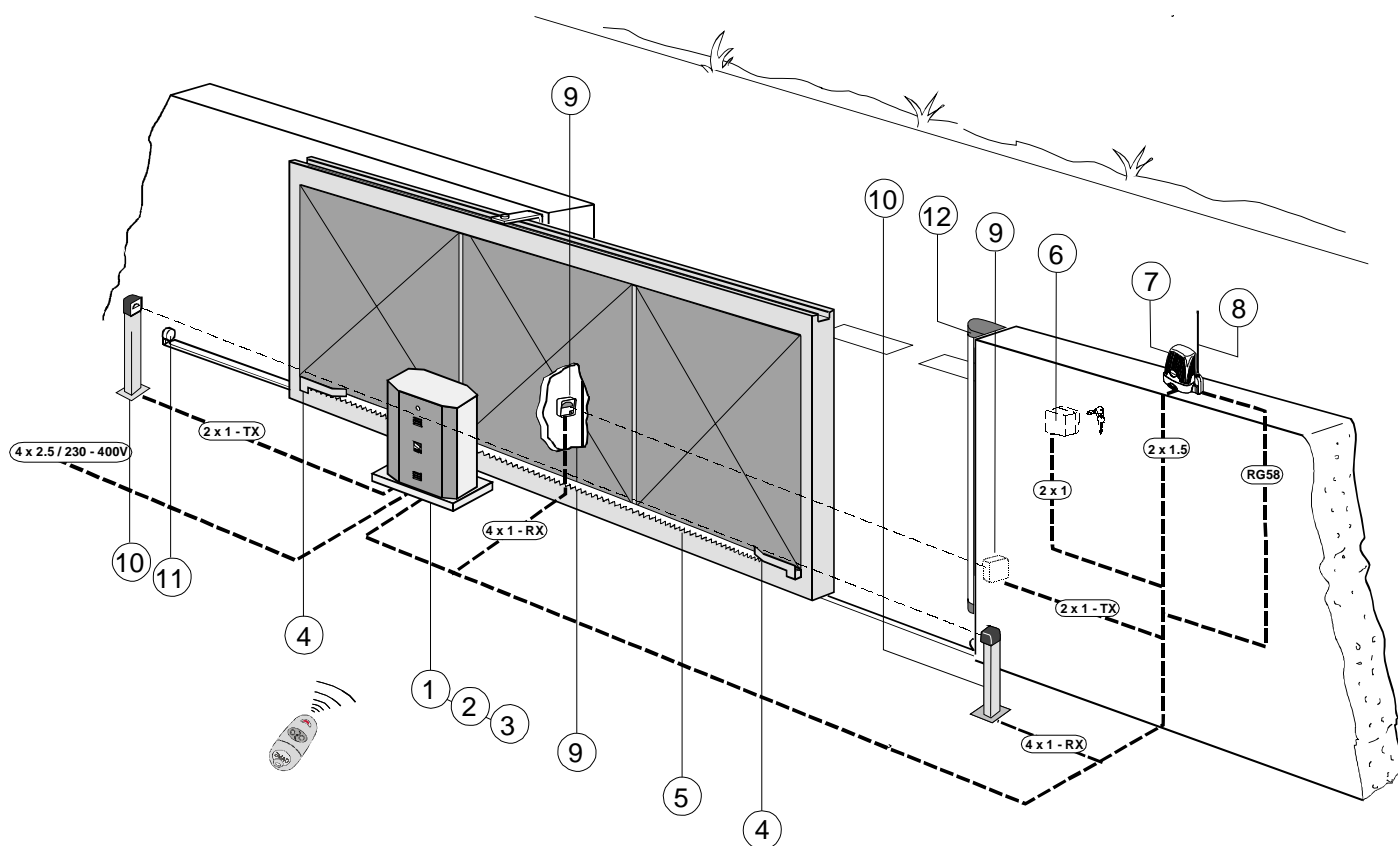


BY 3500T

Automazioni per cancelli scorrevoli
Automation systems for sliding gates
Automatisations pour poutails coulissants
Antriebe für den Schiebetore
Automatización para puertas correderas



Impianto tipo

Standard installation

Installation type

Standard montage

Instalación tipo

- 1 - Motoriduttore
- 2 - Quadro comando incorporato
- 3 - Ricevitore radio
- 4 - Alette finecorsa
- 5 - Cremagliera
- 6 - Selettore a chiave
- 7 - Lampeggiatore di movimento
- 8 - Antenna
- 9 - Fotocellule di sicurezza
- 10 - Colonnina per fotocellula
- 11- Battuta d'arresto
- 12- Costola di sicurezza

- 1 - Gearmotor
- 2 - Control panel (incorporated)
- 3 - Radio receiver
- 4 - Limit-switch tabs
- 5 - Rack
- 6 - Electric lock
- 7 - Flashing light indicating door movement
- 8 - Antenna
- 9 - Safety photocells
- 10 - Photocell column
- 11- Wing stop
- 12- Safety ribbing

- 1 - Motoréducteur
- 2 - Armoire de commande incorporé
- 3 - Récepteur radio
- 4 - Butées fin de course
- 5 - Crémaillère
- 6 - Sélecteur a clé
- 7 - Clignotant de mouvement
- 8 - Antenne de réception
- 9 - Photocellules de sécurité
- 10 - Colonne pour photocellule
- 11- Butée d'arrêt
- 12- Dispositif de sécurité

- 1 - Getriebemotor
- 2 - Schalttafel im Antrieb
- 3 - Funkempfänger
- 4 - Endschalterwinkel
- 5 - Zahnstange
- 6 - Außenantenne
- 7 - Blinkleuchte "Tor in Bewegung"
- 8 - Schlüsselschalter
- 9 - IR Lichtschranke
- 10 - Lichtschrankeensäule
- 11- Toranschlag
- 12- Sicherheitsleiste

- 1 - Motorreductor
- 2 - Cuadro de mando incorporado
- 3 - Radiorreceptor
- 4 - Aletas de tope
- 5 - Cremallera
- 6 - Selector mediantel lave
- 7 - Lámpara intermitente de movimiento
- 8 - Antena receptora
- 9 - Fotocélulas de seguridad
- 10 - Columna para fotocélula
- 11- Tope puerta
- 12- Protector de seguridad

**DESCRIZIONE TECNICHE - TECHNICAL DESCRIPTION - DESCRIPTION TECHNIQUE - TECNISCHE BESCHREIBUNG
DESCRIPCIÓN TÉCNICA**

- Motoriduttore idoneo alla movimentazione di cancelli scorrevoli fino ad un peso max. di 3500 kg.
- Progettato e costruito interamente dalla CAME, con grado di protezione IP54.
- Garantito 24 mesi salvo manomissioni.

- Gear motor designed for powering sliding gates weighing up to 3500 Kg.
- Designed and constructed entirely by CAME; safety standards with IP 54 protection rating.
- 24 month guarantee; guarantee void if unit is tampered with.

- Motoréducteur adapt au déplacement de portail coulissants ayant un poids maximum de 3500 Kg.
- Il a été entièrement conçu et construit par les Ets CAME, avec degré de protection IP54.
- Il est garanti 24 mois sauf en cas d'altérations.

- Getriebemotor für den Antrieb von Schiebetoren mit einem Höchstgewicht von 3500 kg.
- Vollständig von der CAME mit Schutzgrad IP54.
- 24 Monate Garantie, Bedienungs- und Montagefehler ausgeschlossen.

- Motorreductor adecuado para la movimentación de puertas correderas de hasta 3500 Kg máximo de peso.
- Diseñado y construido totalmente por CAME, con grado de protección IP54.
- Garantía de 24 meses salvo manipulaciones.

Modello:

Model:

Modèles:

Modelle:

Modelos:

BY 3500T motoriduttore irreversibile trifase 750 W.

BY 3500T non-reversible, triple-phase gear motor.

BY 3500T motoréducteur irréversible triphasé 750W.

BY 3500 selbsthemmender Drehstrom-Getriebemotor.

BY 3500 motorreductor irreversibile trifase.

Accessori:

Optional:

Accessoires :

Zubehör:

Accesorios :

CGZ6 Cremagliera zincata 30x30 modulo 6 in acciaio laminato.

CGZ6 30x30 module 6 rack in galvanised sheet steel.

Crémaillère galvanisée CGZ6 30 x 30 module 6 en acier laminé.

CGZ6 verzinkte Zahnstange 30 x 30, Modul 6 aus Walzstahl.

CGZ6 Cremallera cincada 30 x 30 módulo 6 de acero laminado.

Attenzione! Controllate che le apparecchiature di comando, di sicurezza e gli accessori siano originali CAME; ciò garantisce e rende l'impianto di facile installazione e manutenzione.

Important: for easy installation and maintenance, we recommend using original CAME control systems, safety systems and accessories.

Attention: contrôler que les appareillages de commande, de sécurité et les accessoires, sont originaux CAME; cela permet et garantit une pose et un entretien aisés de l'installation.

Achtung: es empfiehlt sich, original CAME-Steuergeräte und Sicherheitsvorrichtungen mit den entsprechenden Zubehör zu montieren, um eine einwandfreie und problemlose Montage und Wartung der Anlage zu gewährleisten.

Atencion: comprobar que los equipos de mando, de seguridad y los accesorios sean originales CAME, lo cual garantiza y facilita el uso y el mantenimiento del aparato.

**CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - TECNISCHE DATEN
CARACTERISTICAS TECNICAS**

MOTORIDUTTORE	VERSIONE	GRADO DI PROTEZIONE	PESO	ALIMENTAZIONE	CORRENTE NOMINALE	POTENZA	INTERMITTENZA LAVORO	RAPPORTO DI RIDUZIONE	SPINTA	VELOCITÀ DI TRASLAZIONE
GEARMOTOR	VERSION	PROTECTION RATING	WEIGHT	POWER SUPPLY	NOMINAL CURRENT	POWER	DUTY CICLE	REDUCTION RATIO	PUSH	LINEAR SPEED
MOTORÉDUCTEUR	VERSION	DEGRÉ DE PROTECTION	POIDS	ALIMENTATION	COURANT NOMINAL	PUISSANCE	INTERMITTENCE DE TRAVAIL	RAPPORT DE REDUCTION	POUSSÉE	VITESSE DE TRASLATION
GETRIEBEMOTOR	VERSION	SCHUTZGRAD	GEWICHT	STROMVERSORGUNG	NENNSTROM	LEISTUNG	EINSCHALTDAUER	UNTERSETZUNGSVERHÄLTNIS	REGELBARER	ÜBERTRAGUNGS-GASCHWINDIGKEIT
MOTORREDUCTOR	VERSION	GRADO DE PROTECCION	PESO	ALIMENTACION	CORRIENTE NOMINAL	POTENCIA	INTERMITENCIA TRABAJO	RELACION DE REDUCCION	EMPUJE	TIEMPO DE CARRERA
BY3500 T	2.0	IP 54	74 Kg	230/400V a.c.	2 A	750 W	50 %	1/28	3500 N	10,5 m/min

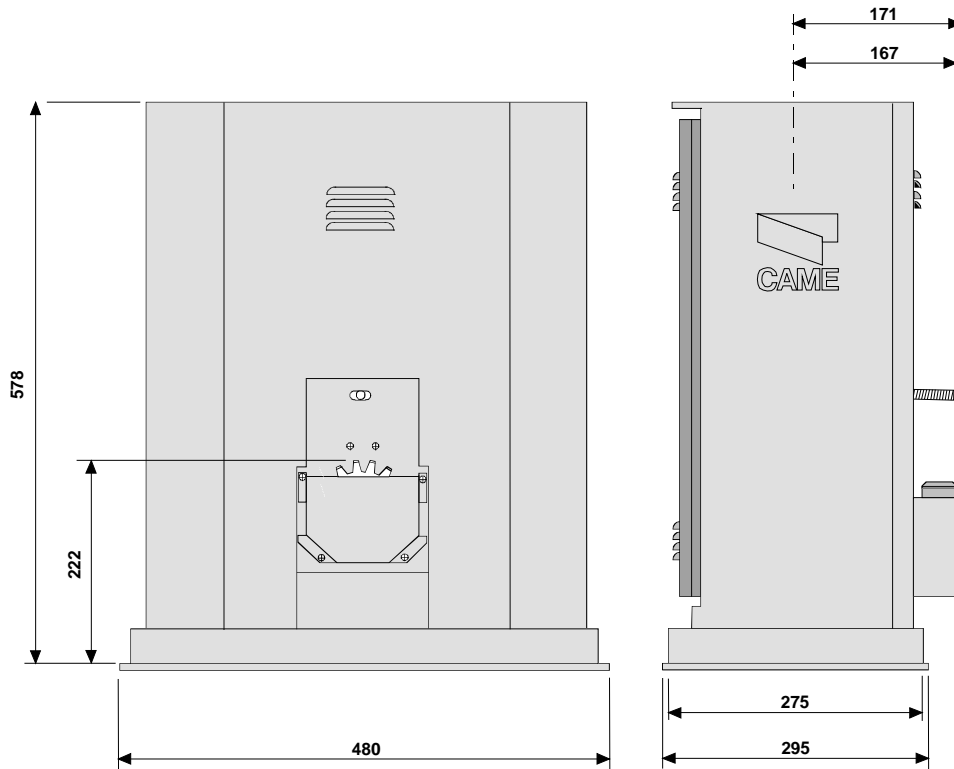
Dati relativi ai valori di alimentazione nominale e a condizioni di apertura standard

Data refers to nominal power supply and standard conditions of aperture

Données relatives aux valeurs d'alimentation nominale et à des conditions d'ouverture standard

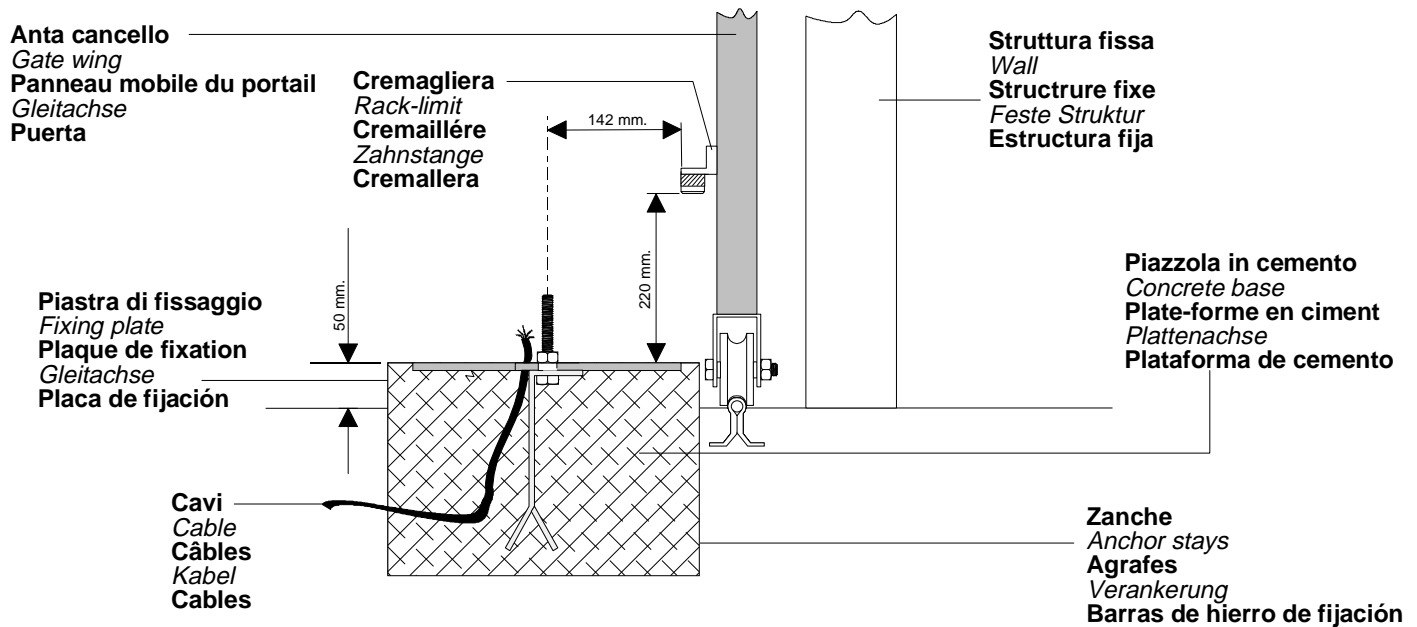
Daten der Stromversorgungsnennwerte und Standardöffnungsbedingungen

Datos relativos a los valores de la tensión nominal y a las condiciones de apertura estándar



PRECAUZIONI - BEFORE INSTALLING - AVANT D'INSTALLER L'AUTOMATISME - VOR DEN INSTALLATION ÜBERPRÜFEN
 ANTES DE INSTALAR EL AUTOMATISMO

- Controllare che l'anta sia rigida e compatta.
- Controllare che le ruote di scorrimento siano in buono stato e adeguatamente ingrassate.
- La guida a terra dovrà essere ben fissata al suolo, completamente in superficie in tutta la sua lunghezza, priva di affossamenti e/o irregolarità che possano ostacolare il movimento del cancello.
- I pattini-guida superiori non devono creare attriti.
- Prevedere una battuta d'arresto in apertura e una in chiusura.
- Prevedere il percorso dei cavi elettrici come da impianto tipo.
- The gate must be sufficiently rigid and solid.
- The wheels on which the gate slide must be in perfect condition and adequately lubricated.
- The wheel guide must be firmly attached to the ground, completely exposed, and without any dips or irregular sections which might hinder the movement of the gate.
- The upper guide must allow for the correct amount of play in order to guarantee smooth and silent movement of the gate.
- Aperture and closure stops must be installed.
- The wiring must be routed as specified by the control and safety requirements.
- Le panneau mobile du portail devra être suffisamment rigide et solide.
- Les roues de coulissement devront être en très bon état. En outre, elles devront être convenablement graissées.
- Le rail de guidage devra être bien fixé au sol. De plus, il devra se présenter entièrement en surface sans affaissements ou irrégularités (qui pourraient empêcher le mouvement du portail).
- Le guide supérieur devra avoir un jeu convenable avec le portail (pour permettre un mouvement régulier et silencieux).
- Prévoir une butée d'arrêt à l'ouverture et à la fermeture.
- Prévoir le passage des câbles électriques selon les dispositions de commande et de sécurité.
- Die Leistungsfähigkeit der feststehenden und beweglichen Teile des Tores überprüfen.
- Das Tor sollte ausreichend stabil sein.
- Die Gleitrollen sollten in guten Zustand und angemessen geschmiert sein.
- Die Gleitführung auf dem Boden sollte sich in optimaler Position befinden: gut auf dem Boden befestigt, in seiner Gesamtlänge vollständig über dem Boden, ohne Vertiefungen und/oder Unebenheiten, die die Torbewegung behindern können.
- Die oberen Führungsschienen sollten das richtige Spiel zum Tor haben, um ein präzises und regelmäßiges Gleiten zu garantieren. Einen Anschlag für Tor Auf und Tor Tu sollte vorhanden sein.
- Den Lauf der elektrischen Kabel nach den Steuerungs- und Sicherheitsbestimmungen vorsehen.
- La hoja de la puerta debe estar suficientemente rigida y compacta
- Las ruedas de deslizamiento deben estar perfecta y engrasadas adecuadamente.
- La guia de deslizamiento debe estar bien fijada en el suelo, sobresaliendo a lo largo de su entera longitud, sin huecos ni irregularidades (que podrian obstaculizar el movimiento de la puerta).
- La guia superior debe tener el justo juego con la puerta metálica (para garantizar un movimiento regular y silencioso).
- Disponer un tope para apertura y el cierre.
- Disponer un conducto para los cables eléctricos que cumpla con las disposiciones de mando y seguridad.



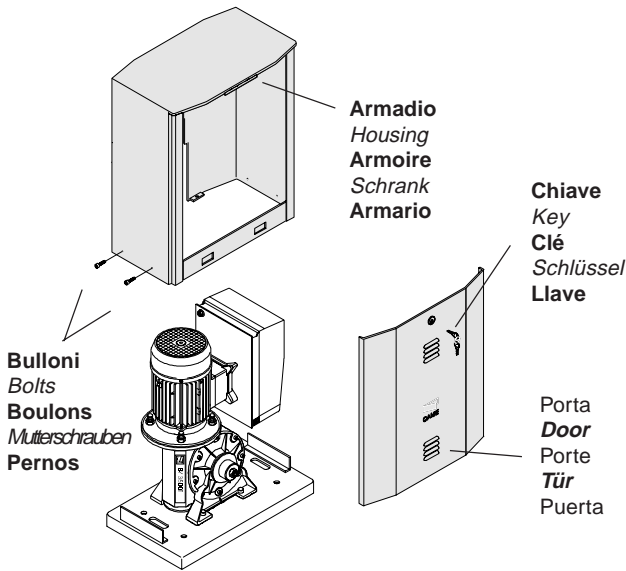
Predisporre, dimensionandola in base alle misure dell'automazione, una piazzola in cemento con annegate le zanche di ancoraggio (alla misura indicata) che permetteranno il fissaggio del gruppo. La base di fissaggio dovrà risultare perfettamente in bolla, pulita in tutte le sue estremità, con il filetto delle viti completamente in superficie.
N.B.: Dalla stessa dovranno emergere i tubi flessibili per il passaggio dei cavi di collegamento elettrico.
- Unire la controbases e le due zanche con le viti e i dadi in dotazione.

Prepare a concrete base of dimension suitable for the size of the actuating system.
The anchor bolts should be embedded in the concrete in the positions indicated; the drive unit is then attached to this base.
N.B.: The flexible tubes for the electrical wiring must be embedded in the base and protude in the correct position.
- Using the hardware supplied with the unit, join the base to the two clamps.

Préparer une plate-forme en ciment dans laquelle sera noyées les pattes d'encrage (à la mesure indiquée) qui permettront la fixation du groupe. Les mesures de la plateforme seront basées sur les mesures de l'automatisme.
La base de fixation devra être parfaitement de niveau et propre sur toute sa surface et le filet des vis devra être complètement en surface.
N.B. Les câbles pour le branchement électrique devront sortir de cette base.
- Relier la contrebases et les deux agrafes à l'aide de la boulonnerie fournie.

Eine Zementfläche nach den Einbaumaßen vorbereiten. Die Bodenanker lt. Maßen der Grundplatte in die Zementfläche einsetzen. Die Befestigungsunterlage muß in seiner gesamten Länge vollkommen eben und sauber sein. Das Gewinde der Schrauben müssen gänzlich hervorsteher und die Kabel für den Elektroanschluß müssen herausragen.
Wichtig: Es ist empfehlenswert, daß die Zementfläche etwa 50 mm über den Boden herausragt, um zu vermeiden, daß Wasseransammlungen die Anlage beschädigen können.
- Die Ankerplatte mit den mitgelieferten Schrauben an den beiden Fundamentarken festschrauben.

Predisponer, en función de las medidas del automatismo, una plataforma de cemento sumergiendo los soportes de anclaje (según la medida indicada) que consienten fijar en conjunto. La base de fijación debe estar perfectamente nivelada, limpia en todos sus extremos, con la rosca de los tornillos totalmente in superficie.
N.B. De ésta deben sobresalir los tubos flexibles para el paso de los cables para las conexiones eléctricas.
- Unir la controbases y los estribos con los pernos suministrados.



- Inserire la chiave e girarla in senso orario, togliere la porta, i quattro bulloni e l'armadio.

- Insert the key and turn it clockwise, remove the door, remove the four bolts and remove the housing.

- Introduire la clé et la tourner dans le sens des aiguilles d'une montre, enlever la porte, les quatre boulons puis l'armoire.

- Den schlüssel einfügen und im Uhrzeigersinn drehen, die Tür, die vier Mutterschrauben und den Schränk entfernen.

- Introducir la llave y girarla en sentido horario, quitar la puerta, los cuatro pernos y el armario.

Nella fase preliminare di posa, i piedini dovranno sporgere di 5-10 mm. per permettere allineamenti, fissaggio della cremagliera e regolazioni successive.

L'accoppiamento esatto con la linea di scorrimento del cancello è ottenibile dal sistema di regolazione integrale (brevettato) composto da:

- le asole che permettono la regolazione orizzontale;
- i piedini filettati in acciaio che permettono la regolazione verticale e la messa in bolla;
- le piastrine e i dadi di fissaggio che rendono solidale l'aggregato del gruppo alla base.

During the initial phase of installation, the feet should protude by 5-10 mm. in order to allow for alignment, anchorage of the rack and further adjustments.

Perfect alignment with the guide rail is made possible by the (patented) built-in regulation system, which consists of:

- slots for horizontal adjustment;
- threaded steel feet for vertical adjustment and levelling;
- plates and bolts for anchorage to the base.

Procéder maintenant à la pose du groupe.

Dans la phase de pose préliminaire, les broches devront dépasser de 5 à 10 mm afin de permettre les alignements et les réglages nécessaires après la pose.

L'accouplement exact avec la ligne de coulissement du portail s'effectue par le système de réglage hauteur (breveté) dont le groupe est pourvu, et qui comprend plus précisément:

- les trous oblong permettant le réglage horizontal;
- les broches filettées en acier qui donnent le réglage vertical et la mise à niveau;
- les plaques et les écrous de fixation qui assemblent solidement le groupe à la plaque de fixation scellée.

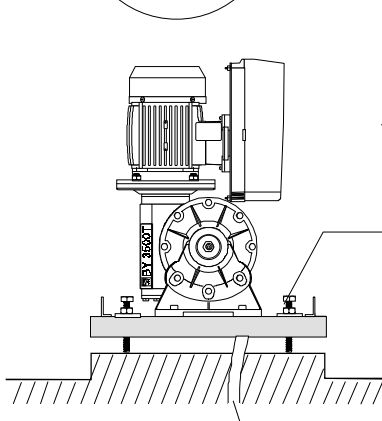
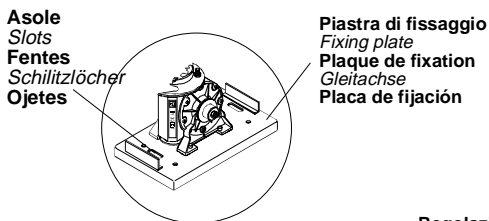
Nun die Montage des Antriebsmotors vornehmen. Die genaue Kopplung mit der Gleitlinie des Tors wird von dem integrierten Einstellungssystem (patentiert) garantiert, mit dem das Aggregat ausgestattet ist und zwar:

- die Osen für die horizontale Einstellung,
- die GewindefüÙe aus Stahl für die vertikale Einstellung und die Nivellierung,
- die Befestigungsplättchen und -muttern zur soliden Befestigung des Aggregats an die Bodenplatte.
- Während der Vorbereitungsarbeiten der Montage sollten die FüÙe 5-10 mm herausragen, um Ausfluchtungen und Einstellung auch nach der Fertigstellung zu ermöglichen.

En la fase previa del emplazamiento, los pies deben sobresalir 5-10 mm para permitir la alineación, la fijación de la cremallera y las regulaciones sucesivas.

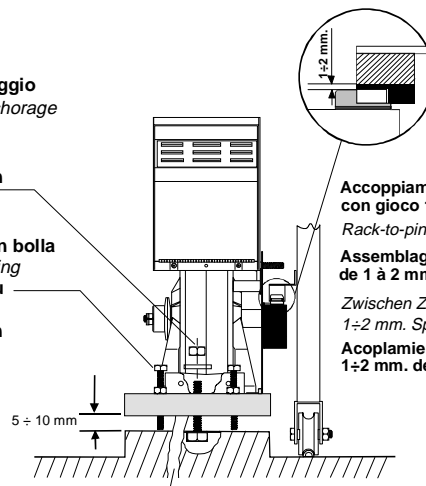
El acoplamiento exacto con la línea de deslizamiento de la puerta metálica se obtiene mediante el sistema de regulación integral (patentado) que consta de:

- los agujeros ovalados que consienten la regulación horizontal;
- los pies roscados de acero que permiten la regulación vertical y la nivelación;
- las placas y las tuercas de fijación que hacen solidario el enganche del conjunto con la base.

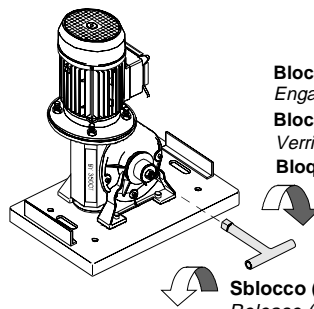


Regolazione verticale - messa in bolla
Vertical adjustment and unit levelling
Réglage vertical - mise à niveau
Vertikale Einstellung
Regulación vertical y nivelación

Ingresso cavi
Cable entrances
Passage des câbles
Kabeleinführungen
Entrada cables



**SBLOCCO MOTORIDUTTORE - GEAR RELEASE - OPÉRATION DE DÉBLOCAGE - ANTRIEBSENTRIEGELUNG
DESBLQUEO MOTORREDUCTO**



Blocco (avvitare completamente) a destra
Engage (fully screw) to the right
Blocage (visser complètement) à droite
Verriegelt (ganz einschrauben) nach rechts
Bloqueo (enroscar completamente) a la derecha

Sblocco (svitare completamente) a sinistra
Release (fully unscrew) to the left
Débloccage (dévisser complètement) à gauche
Entriegelt (ganz ausschrauben) nach links
Desbloqueo (desenroscar completamente) a la izquierda

N.B: l'operazione di sblocco va effettuata a motore fermo.

N.B: perform this step with the motor stopped.

N.B: cette operation doit être effectuée lorsque le moteur est arrêté.

Anmerkung: der Entriegelungsvorgang muß bei ausgeschaltetem Motor ausgeführt werden.

N.B: esta operación se debe efectuar con el motor parado.

**FISSAGGIO CREMAGLIERA- ATTACHING THE RACK/LIMIT - FIXATION CREMAILLERE - MONTAGE DE ZAHNSTANGE
FIJACIÓN DE LA CREMALLERA**

Cremaillera
Rack-limit
Cremaillere
Zahnstange
Cremaillera

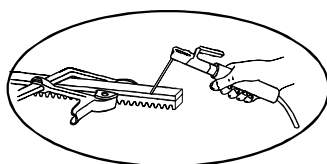


Fig. A

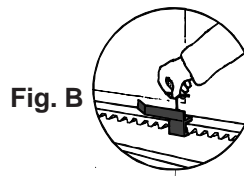
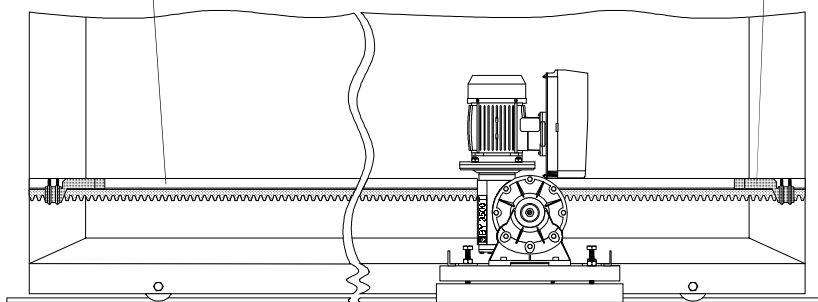


Fig. B

Finecorsa
Switch tabs
Fins de cours
Endschalterbügel
Aletas de tope



1) Sbloccare il motoriduttore;

2) Fissare la cremaillera sul cancello come segue:

- appoggiare la cremaillera sul pignone del motoriduttore e far scorrere manualmente il cancello fissando la cremaillera in tutta la sua lunghezza (fig. A);
- ultimata l'operazione di fissaggio della cremaillera, regolare i piedini (servendosi di un cacciavite) in modo da ottenere il giusto giuoco tra pignone e cremaillera (1-2 mm.).

N.B. : Questo evitera' che il peso del cancello vada a gravare sul gruppo.

1) Release the gearmotor;

2) Attach the rack to the gate as described below:
- position the rack on the pinion of the gearmotor and slide the gate manually in order to attach the rack along its entire length (see fig. A);

- when the rack is attached to the gate, adjust the feet using a screwdriver until the play between the pinion and the rack is correct (1-2 mm.).

N.B. : This play ensures that the weight of the gate does not rest on the until.

1) Débloquer le motoréducteur;

2) Procéder à la fixation de la crémaillère sur le portail de la façon suivante (fig. A).

Placer la crémaillère sur le pignon motoréducteur et faire coulisser le portail manuellement en fixant la crémaillère sur toute sa longueur.

Lorsque la fixation de la crémaillère est terminée régler les broches (en utilisant un tournevis) de façon à obtenir un jeu convenable (1-2 mm) dans l'assemblage du pignon et de la crémaillère.

N.B. Ceci pour éviter que le poids du portail ne repose sur le groupe.

Die Zahnstange auf dem Getrieberitzel anlehnen (nachdem dieser in die Einriegelungsposition gebracht wurde), manuell das Tor gleiten lassen und die Zahnstange in seiner gesamten Länge befestigen (Abb. A). Darauf achten, daß bei Metallzahnstangen im Meterraster die einzelnen Stücke nicht auf Stoß montiert werden, sondern auf Fortlauf der Zahnung (Zahnstange am Stoß unten anlegen zur Überprüfung).

Die verstellbaren Füße des Antriebsmotors (mit einem Schraubenzieher) so einstellen, daß zwischen Ritzel und Zahnstange ein Spiel (1-2 mm) besteht. Dadurch wird vermieden, daß das Gewicht des Tores auf dem Aggregat lastet.

1) Colocar el motorreductor en la posición para el desbloqueo.

2) Fijar la cremaillera en la puerta metálica como se indica a continuación (fig. A).

- Apoyar la cremaillera en el piñón motorreductor y deslizar manualmente la puerta metálica fijando la cremaillera a lo largo de su entera longitud.

- Finalizadas las operaciones para la fijación de la cremaillera, regular los pies (por medio de un destornillador) de modo que se obtenga el justo juego entre el piñón y la cremaillera (1-2 mm).

N.B. Esto hace que el peso de la puerta metálica no cargue sobre el conjunto.

Se la cremagliera é già fissata, procedere direttamente alla regolazione dell'accoppiamento pignone-cremagliera. Eseguite tutte le regolazioni, fissare il gruppo stringendo i dadi di fissaggio.

If the rack is already attached, proceed directly to the adjustment of the rack/pinion coupling. When the necessary adjustment have been completed, fasten the unit in position by tightening the two anchor bolts.

Si la crémaillère est déjà fixée, utiliser le système de réglage hauteur pour assembler correctement le pignon et la crémaillère. Exécuter tous les réglages, fixer le groupe en serrant les deux écrous de fixation.

Nach diesen Einstellungsarbeiten das Aggregat durch Anziehen der beiden Muttern befestigen.

Si la cremallera ya ha sido fijada, hay que regular el acoplamiento piñón-cremallera. Una vez realizados los ajuste, fijar el conjunto cerrando las dos tuercas de fijación.

FISSAGGIO FINECORS - ATTACHING THE SWITCH TABS - FIXATION BUTTÉES FINS DE COURS
MONTAGE DE ENDSCHALTERBÜGEL - FIJACIÓN DE LA ALETAS DE TOPE

- Posizionare sulla cremagliera le alette finecorsa che determineranno con la loro posizione, la misura della corsa (fig. B-pag 6). Nota: evitare che il cancello vada in battuta contro il fermo meccanico, sia in apertura che in chiusura.

- Position the limit-switch tabs (whose positions determine the limits of gate travel - see fig. B-page 6) on the rack. Note: do not allow the gate to strike the mechanical stops in the open or closed positions.

- Positionner les ailettes de fin de course sur la crémaillère. Leur position déterminera la mesure de la course (fig. B-p. 6). Remarque: il faut éviter que le portail se porte en butée contre l'arrêt mécanique, aussi bien en ouverture qu'en fermeture.

- Die Endschalter-Rippen, die durch ihre Stellung den Torlauf festlegen (Abb. B-S.6), auf der Zahnstange positionieren. Hinweis: das Tor sollte weder beim Öffnen noch beim Schließen auf den mechanischen Endanschlag auftreffen.

- Colocar en la cremallera las aletas de final de carrera que determinan, con su posición, la medida de la carrera (fig. B-pág 6). Nota: evitar que la puerta choque contro el tope mecánico, tanto en la apertura como en el cierre.

ALIMENTAZIONE A 220 V - 220 V POWER INPUT - ALIMENTATION À 220 V - VERSORGUNG MIT 220 V
ALIMENTACIÓN A 220 V

Fig. C

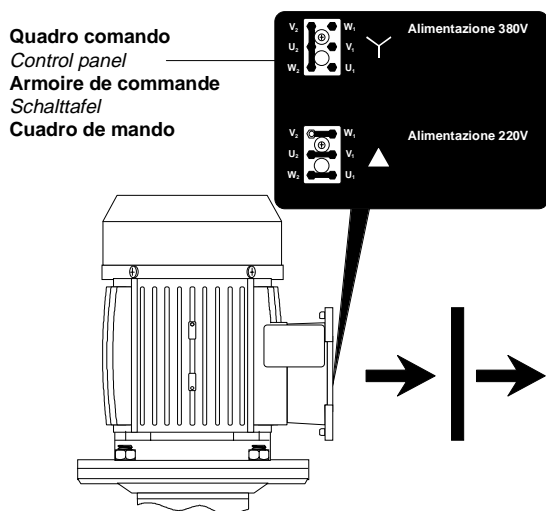
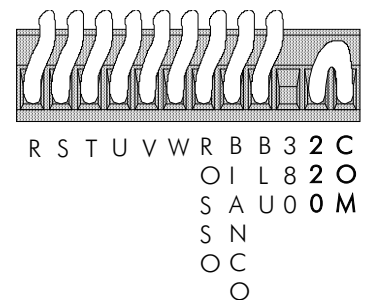


Fig. D



- Il motore è predisposto per essere alimentato a 400V trifase. In caso di alimentazione a 230V trifase, togliere il quadro comando, la staffa, il coperchio ed eseguire i collegamenti come da fig. C. Alla fine riposizionare il tutto e cortocircuitare sul quadro i contatti 220-COM come da Fig. D.

- The motor is designed to operate with 400V a.c., triple phase power, remove the control panel, bracket and cover. Now, make all the electrical connections as shown on the figure C, replace all disassembled components in their original positions and Short-circuit contacts 220-COM on the control panel as shown on fig. D.

- Le moteur est prévu pour une alimentation à 400V a.c. triphasée. En cas d'alimentation à 230V triphasée, enlever l'armoire de commande, l'étrier, le couvercle et exécuter les branchements de la façon indiquée (C). Une fois cette opération terminée, procéder au remontage et court-circuiter, sur l'armoire de commande, les contacts 220-COM comme indiqué sur la fig. D.

- Der Motor ist für eine Versorgung mit 400-V Drehstrom vorbereitet. Bei einer Versorgung mit 230-V Drehstrom das Steuergerät, den Bügel und den Deckel entfernen ausführen (Abb. C). Dann alle Teile neuerlich montieren und die auf dem Steuergerät befindlichen Kontakte 220-COM der Abb. D entsprechend Kurzschließen.

- El motor está predisposto para ser alimentado a 400 V trifase. En el caso de alimentación a 230 V trifase, extraer el cuadro de mando, el estribo, la tapa y realizar las conexiones como representado (fig. C). Una vez terminado, volver a colocarlo todo y cortocircuitar en el cuadro de mando los contactos 220-COM como indicado en la fig. D.

The power supply to the circuit should be connected to terminals R, S and T, and is protected by a 8A fuse on the main power line. The ZT4 control panel is factory set for 400V power supply. If the power supply is 230V, it is necessary to move the jumper which short-circuit terminals «380» and «COM» so that it short-circuits terminals «220» and «COM» (see pag.7). The Control systems are powered by low voltage and protected with a 2A fuse. The total power consumption of 24 V accessories must not exceed 20W. Fixed operating time of 150 seconds.

Safety

Photocells can be connected to obtain:

- *Re-opening* during the closing cycle (2-C1);
- *Re-closing* during the opening cycle (2-CX, see dip 8-9);
- *Partial stop*, shutdown of moving gate, with activation of an automatic closing cycle (2-CX, see dip 8-9);
- *Total stop* (1-2), shutdown of gate movement without automatic closing; a pushbutton or radio remote control must be actuated to resume movement;

N.B: If an NC safety contact (2-C1, 2-CX, 1-2) is opened, the LED will flash to indicate this fact;

safety devices (for example, the photocells);

- *Obstacle presence detection*. When the motor is stopped (gate is closed, open or half-open after an emergency stop command), the transmitter and the control pushbutton will be deactivated if an obstacle is detected by one of the safety devices (for example, the photocells);

- *Safety test function*. The control unit will now check the safety system every time an opening or closing command is given (see pag.14).

Accessories which can be connected

- Cycle lamp or courtesy light (60 Watt, see pag.15);

Other functions

- *Automatic closing*: The automatic closing timer is automatically activated at the end of the opening cycle. The preset, adjustable automatic closing time is automatically interrupted by the activation of any safety system, and is deactivated after a STOP command or in case of power failure;

- *Partial opening*. Opening of the gate to allow for foot traffic; activated by connecting to terminals 2-3P and adjusted with the AP-PARZ. trimmer. With this function, the automatic closing can vary in the following way:

- 1) Dip 12 set to ON: after a partial opening, the time for automatic closing functions independently of the adjustment of the TCA trimmer and of the position of Dip 1; it is set at 8 seconds.
- 2) Dip 12 set to OFF: after a partial opening, the time for automatic closing is adjustable only if Dip 1 is set to ON.

- *Cycle lamp*. The lamp which lights the manoeuvring zone: it remains lit from the moment the doors begin to open until they are completely closed (including the time required for the automatic closure). In case automatic closure is not enabled, the lamp remains lit only during movement (E-EX), see p.15;

- *Courtesy Light*. A light that illuminates the manoeuvring zone; after an opening command, the light remains on for a fixed time of 5 minutes and 30 seconds (E-EX), see page 15;

- *"Maintained action" function*: Gate operates only when the pushbutton is held down (the radio remote control system is deactivated);

- *Pre-flashing* for 5 seconds, while the door is opening and closing;

- *Master function*; the panel assumes all the command functions when two paired motors are used (see page 24);

- *Slave function*; this panel is exclusively controlled by the "MASTER" (see page 24);


- *Enabling* functions of partial stop or re-closure during opening, normally-closed contact (2-CX), select one of the two functions by setting dip (see selection of functions);

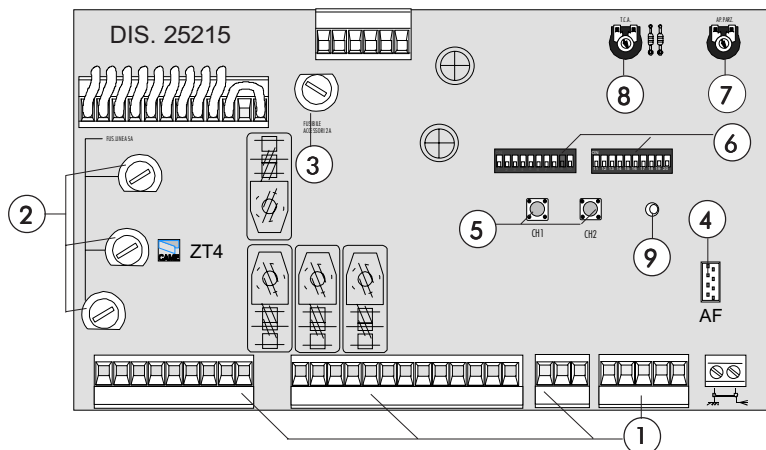
- *Type of command*:

- open-close-reverse by button and transmitter;
- open-stop-close-stop by button and transmitter;
- open only by transmitter.

Adjustments

- Automatic closure time;
- Partial opening time.

 **Important!** Disconnect the unit from the main power lines before carrying out any operation inside the unit.



COMPONENTI PRINCIPALI

I

- 1 Morsettiere di collegamento
- 2 Fusibili di linea 8A
- 3 Fusibile accessori 2A
- 4 Innesto scheda radiofrequenza AF (vedi tabella)
- 5 Pulsanti memorizzazione codice radio
- 6 Dip-switch "selezione funzioni"
- 7 Trimmer AP.PARZ.: regolazione apertura parziale
- 8 Trimmer TCA: regolazione tempo di chiusura automatica
- 9 LED di segnalazione codice radio

HAUPTKOMPONENTEN

D

- 1 Anschluss-Klemmenleiste
- 2 8A-Sicherung Leitungs
- 3 2A-Sicherung Zubehörs
- 4 Steckanschluß Funkfrequenz-Platine AF (sehen Tabelle)
- 5 Knöpfe zum Abspeichern der Radiocodes
- 6 "Funktionswahl" Dip-switch
- 7 Trimmer AP.PARZ.: Einstellung Teilöffnung
- 8 Trimmer TCA: Einstellung Zeiteinstellung Schließautomatik
- 9 LED Kontrolleuchte zur Anzeige von Radiocode

MAIN COMPONENTS

GB

- 1 Terminal block for external connections
- 2 8A line fuse
- 3 2A accessories fuse
- 4 Socket AF radiofrequency board (see table)
- 5 Radio-code save buttons
- 6 "Function selection" Dip-switch
- 7 Trimmer AP.PARZ.: Partial opening adjustment
- 8 Trimmer TCA: automatic closing time adjustment
- 9 Radio-code LED

COMPONENTES PRINCIPALES

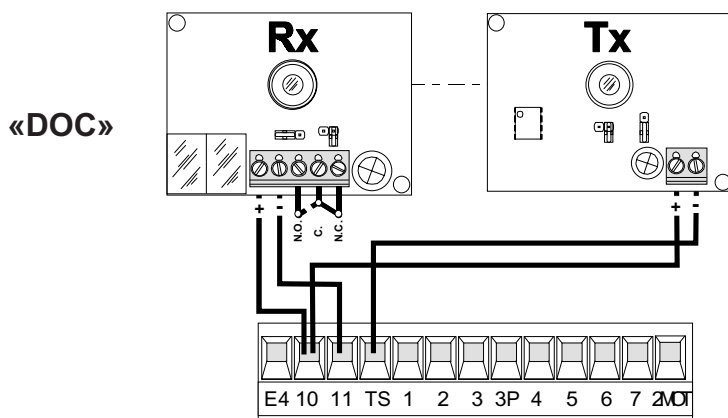
E

- 1 Caja de bornes para las conexiones
- 2 Fusibles de línea 8A
- 3 Fusible accesorios 2A
- 4 Conexión tarjeta radiofrecuencia AF (vedas tabla)
- 5 Botones de memorización del código radio
- 6 Dip-switch "selección función"
- 7 Trimmer AP.PARZ.: regulación apertura parcial
- 8 Trimmer TCA: regulación cierre automático
- 9 Indicador luminoso código radio

COMPOSANTS PRINCIPAUX

F

- 1 Plaque à bornes pour les branchements
- 2 Fusibles de ligne 8A
- 3 Fusible accessoires 2A
- 4 Branchement carte radiofréquence AF (voir tableau)
- 5 Boutons mise en mémoire code radio et programmation
- 6 Dip-switch "sélection fonction"
- 7 Trimmer AP.PARZ.: réglage ouverture partielle
- 8 Trimmer TCA: réglage temps de fermeture automatique
- 9 LED de signalisation code radio



ITALIANO

Consente alla centralina di verificare l'efficienza dei dispositivi di sicurezza (fotocellule) dopo ogni comando di apertura o di chiusura. Un eventuale anomalia delle fotocellule viene identificata con un lampeggio del led sul quadro comando, di conseguenza annulla qualsiasi funzione del radiocomando e del pulsante. Collegamento elettrico per il funzionamento del test di sicurezza: I trasmettitori e i ricevitori delle fotocellule devono essere collegati nel seguente modo:

- il trasmettitore della fotocellula collegato sui morsetti TS-10, mentre il ricevitore collegato sui morsetti 10-11 (vedi disegno).
- selezionare il dip 13 in ON per attivare il funzionamento del test.

IMPORTANTE: quando si esegue la funzione test di sicurezza, VERIFICARE che NON CI SIANO PONTI tra i contatti 2-CX, 2-C1 e, se non utilizzati, escluderli tramite dip 7 e 8.

ENGLISH

The control unit will now check the safety system (photocells) every time an opening or closing command is given. If a photocell malfunctions, a LED will flash on the control panel, and the radio transmitter and the control pushbutton will be deactivated. Electrical connections required for safety test function. Photocell lamps and sensors must be connected as follows:

- connect the photocell sensor across terminals TS-10.
- Connect the photocell lamp across terminals 10-11 (see diagram);
- move dip switch 13 to ON, which will activate the test function.

IMPORTANT: when the safety test is enabled, CHECK that THERE ARE NO JUMPERS between contacts 2-CX, 2-C1 and, if not being used, exclude them using dip switches 7 and 8.

FRANÇAIS

Cela permet au boîtier de vérifier le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité (photocellules) après chaque commande d'ouverture ou de fermeture. Les éventuelles anomalies des photocellules sont signalées par un clignotement de la led sur l'armoire de commande, et la conséquence annulation de toute fonction de l'émetteur et du bouton-poussoir. Branchement électrique pour le fonctionnement du test de sécurité. Les émetteurs et les récepteurs des photocellules doivent être branchés de la manière suivante:

- l'émetteur de la photocellule sur le bornes TS-10, celui du récepteur sur les bornes 10-11 (voir dessin);
- mettre le dip-switch 13 sur ON pour activer le fonctionnement du test.

IMPORTANT: quand on active la fonction test de sécurité, VERIFIER qu'il N'Y A PAS DE PONTS entre les contacts 2-CX, 2-C1 et, s'ils ne sont pas utilisés, les exclure à l'aide des interrupteurs à positions multiples 7 et 8.

DEUTSCH

Dadurch besteht die Möglichkeit, die Leistungsfähigkeit der Sicherheitsvorrichtungen (Lichtschraken) nach jeder Öffnungs- und Schließsteuerung zu überprüfen. Bei eventuell auftretenden Betriebsstörungen der Lichtschraken leuchtet die entsprechende LED auf dem Steuergerät auf und jede Funksender- und Drucktaster-Funktion wird automatisch annulliert. Elektrischer Anschluß für die Sicherheitstest-Funktion. Die Sender und Empfänger der Lichtschraken folgendermaßen anschließen:

- Lichtschrakensender auf den Klemmen TS-10, Empfänger auf den Klemmen 10-11 (siehe Abbildung)
- Dip-Switch 13 zur Aktivierung der Sicherheitstest-Funktion auf ON stellen.

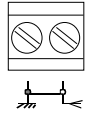
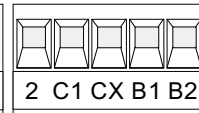
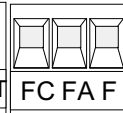
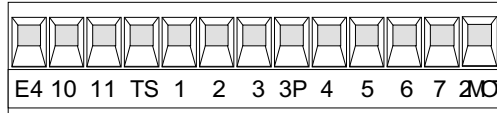
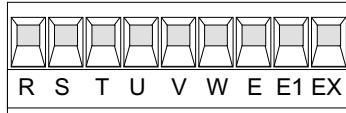
ACHTUNG: wenn die Funktion Sicherheits-test gestartet wird, muß KONTROLLIERT werden, daß es zwischen den Kontakten 2-CX und 2-C1 KEINE BRÜCKEN GIBT. Falls die Kontakten nicht verwendet werden, müssen Sie mit Dip 7 und 8 ausgeschlossen werden.

ESPAÑOL

Permite a la central comprobar la eficiencia en los dispositivos de seguridad (fotocélulas) después de cada comando de apertura y cierre. Una posible anomalía de las fotocélulas se indica a través de una luz parpadeante del LED en el cuadro de mando y, por lo tanto, se anula cualquier función del transmisor y de la tecla. Conexión eléctrica para el funcionamiento de las pruebas de seguridad. Los transmisores y los receptores de las fotocélulas deben estar conectados de la siguiente manera:

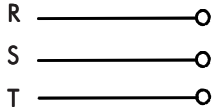
- el transmisor de la fotocélula conectado a los bornes TS-10, el receptor a los bornes 10-11 (ver dibujo);
- seleccionar el dip 13 en ON para activar el funcionamiento de la prueba.

IMPORTANTE: al activarse la función test de seguridad, CONTROLAR que NO HAYA PUENTES entre los contactos 2-CX, 2-C1 y, si no se utilizan, inhabilitarlos mediante los dip 7 y 8.



Alimentazione 400V (a.c.) trifase (380-COM) e 230V (a.c.) trifase (220-COM)

400V (a.c.) power input three-phase (380-COM) and 230V (a.c.) three-phase (220-COM)



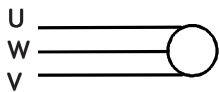
Alimentation 400V (c.a.) triphasée (380-COM) et 230V (a.c.) triphasée (220-COM)

Stromversorgung 400V (Wechselstrom) dreiphasig (380-COM) und 230V (a.c.) dreiphasig (220-COM)

Alimentación 400V (a.c.) trifásica (380 -COM) y 230V (a.c.) trifásica (220-COM)

Motore trifase 230/400V (a.c.)

230/400V (a.c.) three-phase motor



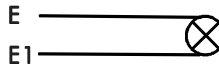
Moteur triphasée 230/400V (c.a.)

Motor dreiphasen 230/400V (Wechselstrom)

Motor trifásico 230/400V (a.c.)

Uscita 230V (a.c.) in movimento (es.lampeggiatore - max. 25W)

230V (a.c.) output in motion (e.g. flashing light - max. 25W)



Sortie 230V (c.a.) en mouvement

(ex. branchement clignotant - max. 25W)

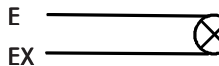
Ausgang 230V (Wechselstrom) in Bewegung (z.B. Blinker-Anschluß - max. 25W)

Salida de 230V (a.c.) en movimiento

(p.ej. conexión lámpara intermitente - max. 25W)

Lampada ciclo (230V) o cortesia (230V)

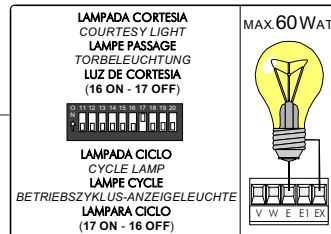
(230V) cycle lamp or (230V) courtesy light



Lampe cycle (230V) ou lampe passage (230V)

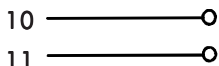
Betriebszyklus-Anzeigeleuchte oder Torbeleuchtung (230V)

Lámpara ciclo (230V) o luz de cortesia (230V)



Alimentazione accessori 24V (a.c.) max. 20W

24V (a.c.) Powering accessories (max 20W)



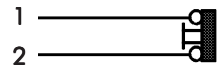
Alimentation accessoires 24V (c.a.) max. 20W

Zubehörspeisung 24V (Wechselstrom) max. 20W

Alimentación accesoios 24V (a.c.) max. 20W

Pulsante stop (N.C.)

Pushbutton stop (N.C.)



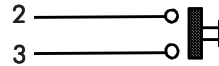
Bouton-poussoir arrêt (N.F.)

Stop-Taste (N.C.)

Pulsador de stop (N.C.)

Pulsante apre (N.O.)

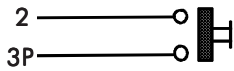
Pushbutton opens (N.O.)



Bouton-possioir ouverture (N.O.)

Taste Öffnen (Arbeitskontakt)

Pulsador de apertura (N.O.)



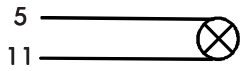
Pulsante per apertura parziale (N.O.)

Open button (N.O.) for partial opening

Bouton-poussoir d'ouverture (N.O.) pour ouverture partial

Taste Öffnen (Arbeitskontakt) für TeilÖffnung

Pulsador de apertura (N.O.) para apertura parcial



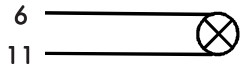
Lampada spia (24V-3W max.) "cancello aperto"

(24V-3W max.) "gate-opened" signal lamp

Lampe-témoin (24V-3W max.) "portail ouverture"

Signallampe (24V-3W max.) "Tor Öffnen"

Lampada indicadora (24V-3W max.) "puerta abierto"



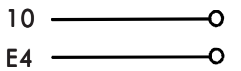
Lampada spia (24V-3W max.) "cancello chiuso"

(24V-3W max.) "gate-closed" signal lamp

Lampe-témoin (24V-3W max.) "portail fermeture"

Signallampe (24V-3W max.) "Tor Schließen"

Lampada indicadora (24V-3W max.) "puerta cierre"



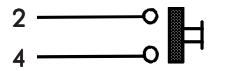
Uscita 24V (a.c.) in movimento

24V (a.c.) output in motion

Sortie 24V (c.a.) en mouvement

Ausgang 24V (Wechselstrom) in Bewegung

Salida de 24V (a.c.) en movimiento



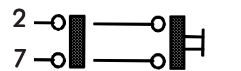
Pulsante di chiusura (N.O.)

Close pushbutton (N.O.)

Bouton-poussoir de fermeture (N.O.)

Taste Schließen (Arbeitskontakt)

Pulsador de cierre (N.O.)



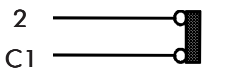
Contatto radio e/o pulsante per comando (vedi dip-switch 2-3 sel.funzioni)

Contact radio and/or button for control (see dip-switch 2-3 function selection)

Contact radio et/ou poussoir pour commande (dip-switch 2-3 sel.fonction)

Funkkontakt und/oder Taste Steuerart (dip-switch 2-3 Funktionswahl)

Contacto radio y/o pulsador para mando (dip-switch 2-3 selección fonción)



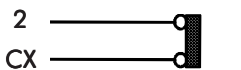
Contatto (N.C.) di «riapertura durante la chiusura»

Contact (N.C.) for «re-opening during the closing»

Contact (N.F.) de «réouverture pendant la fermeture»

Kontakt (Ruhekontakt) «Wiederöffnen beim Schliessen»

Contacto (N.C.) para la «apertura en la fase de cierre»



Contatto (N.C.) «richiusura durante la apertura»

Contact (N.C.) «re-closing during the opening»

8 OFF - 9 OFF

Contact (N.F.) «réfermeture pendant la ouverture»

Kontakt (Ruhe.) «Wiederschliessen beim Öffnen»



Contacto (N.C.) «apertura en la fase de cierre»

Contatto (N.C.) stop parziale

Partial stop contact N.C.

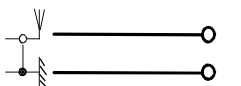
8 OFF - 9 ON

Contact (N.F.) d'arrêt partial

Teil-Stop (Ruhekontakt) Kontakt



Contacto (N.C.) de stop parcia



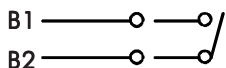
Collegamento antenna

Antenna connection

Connexion antenne

Antennenanschluß

Conexión antena



Uscita contatto (N.O.) Portata contatto: 5A a 24V (d.c.)

Contact output (N.O.) Resistive load: 5A 24V (d.c.)

Sortie contact (N.O.) Portée contact: 5A a 24V (c.c.)

Ausgang Arbeitskontakt Stromfestigkeit: 5A bei 24V (Gleichstrom)

Salida contacto (N.O.) Carga resistiva: 5A a 24V (d.c.)

Uscita per comando di n.2 motori abbinati

Connection for simultaneous control of 2 combined motors



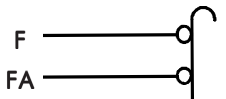
Sortie pour commande simultanée de 2 moteurs accouplés

Ausgang zur gleichzeitigen Steuerung von 2 parallelgeschalteten Motoren

Salida para el mando simultáneo de n.2 motores acoplados

Collegamento finecorsa apre

Connection limit switch opens



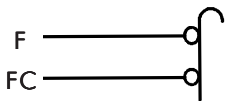
Connexion fin de course ouverture

Anschluß Endschalter Öffnung

Conexión fin de carrera apertura

Collegamento finecorsa chiude

Connection limit switch closes

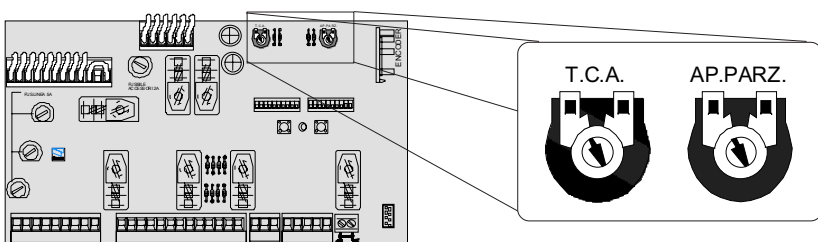


Connexion fin de course fermeture

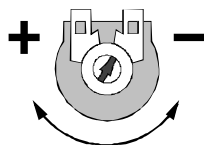
Anschluß Endschalter Schließung

Conexión fin de carrera cierre

REGOLAZIONI - ADJUSTMENTS - RÉGLAGES - EINSTELLUNGEN - REGULACIONES



REGOLAZIONE TRIMMERS
TRIMMERS ADJUSTMENT
RÉGLAGE TRIMMERS
EINSTELLUNG TRIMMERS
REGULACIÓN TRIMMERS



ITALIANO

Trimmer T.C.A. = Regolazione tempo di chiusura automatica da un minimo di 1 secondo a un massimo di 150 sec.

Trimmer AP.PARZ. = Regolazione di apertura parziale da un minimo di 1 secondo a un massimo di 14 secondi.

FRANÇAIS

Trimmer T.C.A. = Réglage du temps de fermeture automatique d'un minimum de 1 seconde à un maximum de 150 sec.

Trimmer AP.PARZ. = Réglage d'ouverture partielle d'un minimum de 1 seconde à un maximum de 14 secondes.

ENGLISH

Trimmer T.C.A. = Adjusts automatic closing time from a minimum of 1 second to a maximum of 150 seconds.

Trimmer AP.PARZ. = Adjusts partial opening from a minimum of 1 second to a maximum of 14 seconds.

DEUTSCH

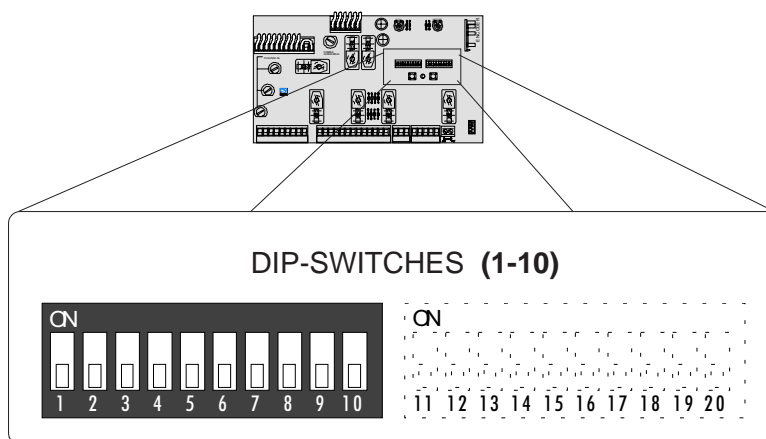
Trimmer T.C.A. = Timer, auf dem die Verzögerung für das automatische Schließen mit mindestens 1 Sekund und höchstens 150 Sekunden eingestellt werden kann.

Trimmer AP.PARZ. = Timer, auf dem die Verzögerung für das Teilöffnung mit mindestens 1 Sekund und höchstens 14 Sekunden eingestellt werden kann.

ESPAÑOL

Trimmer T.C.A. = Regulación del tiempo de cierre automático, desde un mínimo de 1 segundo hasta un máximo de 150 segundos.

Trimmer AP.PARZ. = Regulación de apertura parcial, desde un mínimo de 1 segundo hasta un máximo de 14 segundos.

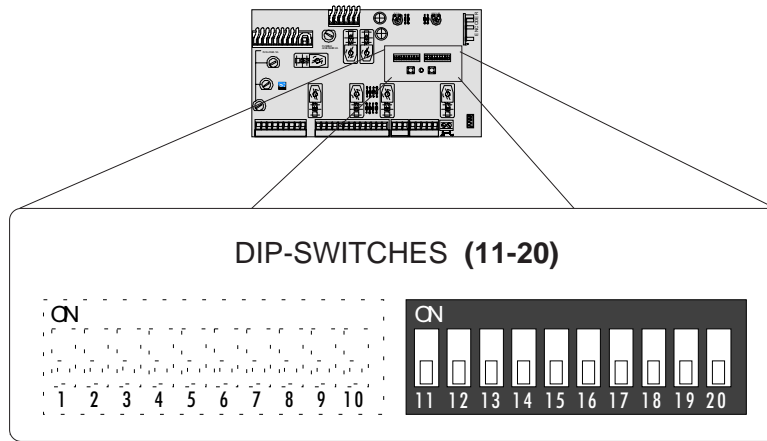


ITALIANO

- 1 ON** - Funzione chiusura automatica **attivata; (1OFF-disattivata)**
- 2 ON** - Funzione "apre-stop-chiude-stop" con pulsante (2-7) e radio comando (scheda AF inserita) **attivato;**
- 2 OFF**- Funzione "apre-chiude" con pulsante (2-7) e radiocomando (scheda AF inserita) **attivato;**
- 3 ON** - Funzione "solo apertura" con radiocomando (scheda AF inserita) **attivato; (3OFF-disattivato)**
- 4 ON** - Funzione a "azione mantenuta" (esclude la funzione del radiocomando) **attivato; (4OFF-disattivato)**
- 5 ON** - Prelampeggio in apertura e chiusura **attivato; (5OFF-disattivato)**
- 6 ON** - Funzione rilevazione ostacolo **attivato; (6OFF-disattivato)**
- 7 OFF**- Funzione di riapertura in fase di chiusura (collegare il dispositivo di sicurezza sui morsetti 2-C1) **attivato; (7ON-disattivato)**
- 8OFF/9OFF** - Funzione di richiusura in fase di apertura (collegare il dispositivo di sicurezza sui morsetti 2-CX) **attivato;**
- 8OFF/9ON** - Funzione di stop parziale (collegare il dispositivo di sicurezza sui morsetti 2-CX) **attivato; (se non vengono utilizzati i dispositivi su 2-CX, posizionare il dip 8 in ON)**
- 10OFF** - Funzione di stop totale (collegare pulsante su 1-2) **attivato; (10ON - disattivato)**

ENGLISH

- 1 ON** - Function automatic closure **enabled; (1OFF-disabled)**
- 2 ON** - "open-stop-close-stop" function with button (2-7) and radio control (AF board inserted) **enabled;**
- 2 OFF**- "open-close" function with button (2-7) and radio control (AF board inserted) **enabled;**
- 3 ON** - "only opening" function with radio control (AF board inserted) **enabled;**
- 4 ON** - "Maintained action" operation (radio remote control is deactivated when function is selected) **enabled; (4OFF-disabled)**
- 5 ON** - Pre-flashing (opening and closing) **enabled; (5OFF-disabled)**
- 6 ON** - Function obstacle detection device **enabled; (6OFF-disabled)**
- 7 OFF**- Function re-opening in closing phase (connect the safety device on terminals 2-C1) **enabled; (7ON-disabled)**
- 8OFF/9OFF** - Function of re-closing while opening (connect the safety device on terminals 2-CX) **enabled;**
- 8OFF/9ON** - Partial stop function (connect the safety device on terminals 2-CX) **enabled; (if the devices on the 2-CX terminals are not used, set Dip 8 to ON)**
- 10OFF** - Total stop function (connect the button onto terminals 1-2) **enabled**



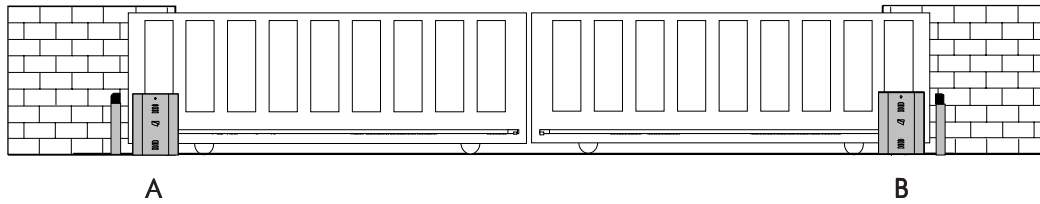
ITALIANO

- 11OFF** - Funzione "slave" **disattivata** (da attivare nel caso di collegamento abbinato, pag.30)
- 12ON** - Funzione di apertura parziale (la chiusura automatica è fissa a 8") **attivata;**
- 12OFF** - Funzione di apertura parziale (la chiusura automatica è regolabile mediante trimmer, se inserita) **attivata;**
- 13ON** - Funzione del test di sicurezza per la verifica dell'efficienza delle fotocellule (vedi pag.14) **attivato; (13OFF- disattivato)**
- 14OFF** - Funzione "master" **disattivata** (da attivare nel caso di collegamento abbinato, pag.30);
- 15** - Non utilizzato, tenere il dip in posizione «**OFF**»
- 16ON** - Funzione lampada di cortesia **attivata; (16OFF-disattivata)**
- 17ON** - Funzione lampada ciclo **attivata; (17OFF-disattivata)**
- 18** - Non connesso
- 19** - Non connesso
- 20** - Non connesso

ENGLISH

- 11OFF** - "Slave" function **disabled** (to activate only for coupled connection, see p.30)
- 12ON** - Partial opening function (automatic closing is fixed at 8 seconds) **enabled;**
- 12OFF** - Partial opening function (automatic closing is adjusted with the trimmer, if inserted) **enabled;**
- 13ON** - Activates safety test that checks the photocells proper operation (see pag.14) **enabled; (13OFF-disabled)**
- 14OFF** - "Master" function **disabled** (to activate only for coupled connection, see p.30)
- 15** - Not used, keep the dip in position "OFF"
- 16ON** - Courtesy light function **enabled; (16OFF-disabled)**
- 17ON** - Lamp cycle function **enabled; (17OFF-disabled)**
- 18** - Not connected
- 19** - Not connected
- 20** - Not connected

COLLEGAMENTO PER 2 MOTORI ABBINATI - CONNECTIONS FOR 2 COMBINED MOTORS - CONNEXIONS DE 2 MOTEURS EN SÉRIE
ANSCHLUSSE FÜR 2 PARALLELGESCHALTETEN MOTOREN - CONEXIÓN PARA 2 MOTORES ACOPLADOS



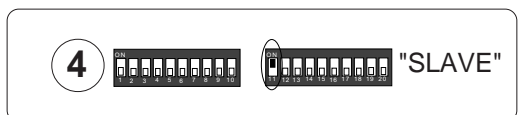
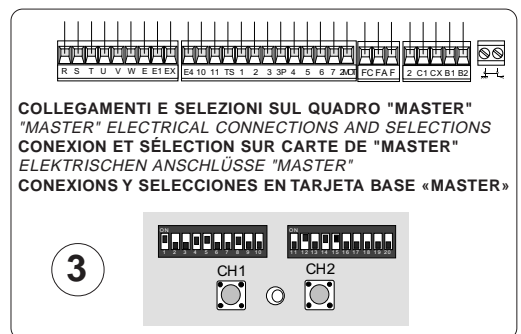
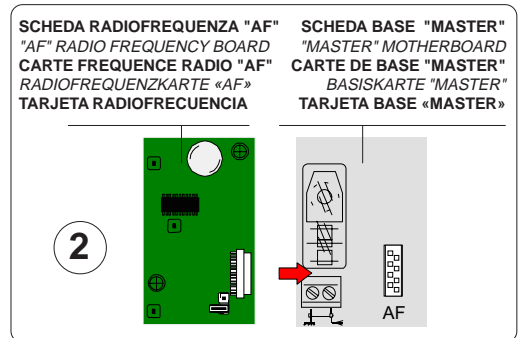
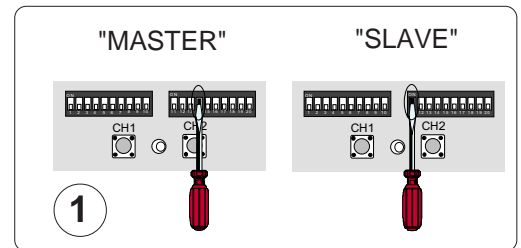
ITALIANO

- Coordinare il senso di marcia dei motoriduttori A e B, modificando la rotazione del motore B (vedi collegamento finecorsa);
- Stabilire tra A e B il motore master (o pilota), posizionare il dip-switch 14 in ON sulla scheda comando. Per "master" s'intende il motore che comanda ambedue i cancelli, mentre sulla scheda comando del 2° motore posizionare il dip 11 in ON per renderlo inoperabile (slave) (1).
- Assicurarsi che sia inserito il ricevitore radio solo sul quadro MASTER (2);
- Eseguire solo sulla morsettiera MASTER i collegamenti elettrici e le selezioni predisposte normalmente (3);
- Eseguire tra le morsettiere i collegamenti come da Fig. A;
- Assicurarsi che tutti i dip del quadro del 2° motore siano disattivati (OFF) tranne il dip 11 (4).

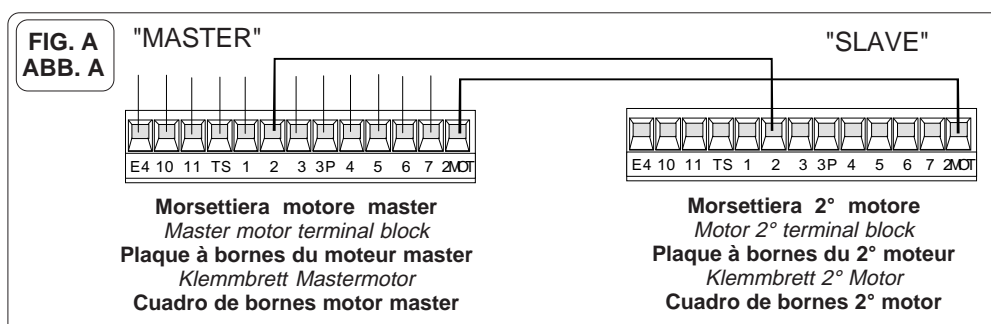
NOTA: se i due cancelli abbinati sono di dimensioni diverse, la funzione master deve essere inserita nel quadro del motore installato sull'anta più lunga.

ENGLISH

- Match the directions in which gear motors A and B rotate by changing the direction in which motor B rotates (see limit switch);
- Set the master (or pilot) motor between A and B by setting dip-switch 14 to ON on the control board. "Master" refers to the motor that controls both the gates. On the control board of the 2nd motor, set dip-switch 11 to ON to make it the "slave" (1).
- Make sure that the radio receiver is activated only on the MASTER board (2);
- Wire the electrical connections and the normally used selections only on the MASTER terminal board (3);
- Wire the electrical connections between the terminal boards, as shown in the Fig. A;
- Make sure that all the dip-switches on the board of the 2nd motor are (OFF), except for dip 11 (4).



NB: If the two coupled gates are of different sizes, the master function must be fitted to the motor control board installed on the longer door.



ITALIANO

Gruppo motore-finecorsa già collegati per montaggio a sinistra vista interna.
 Per eventuale montaggio a destra:

- invertire FA-FC dei finecorsa sulla morsettiera;
- invertire le fasi U-V del motore sulla morsettiera.

ENGLISH

The motor and limit switch unit are wired at the factory for mounting on the left-hand side of the gate (as seen from the inside). If right-hand installation is desired:

- invert limit switch connections FA-FC on the terminal block;
- invert motor phase connections U-V on the terminal block.

FRANÇAIS

Groupe moteur-fins de course déjà branchés pour le montage à gauche - vue de l'intérieur.
 Pour un éventuel montage à droite:

- inverser FA-FC des fins de course sur la plaque à bornes;
- inverser les phases U-V du moteur sur la plaque à bornes.

DEUTSCH

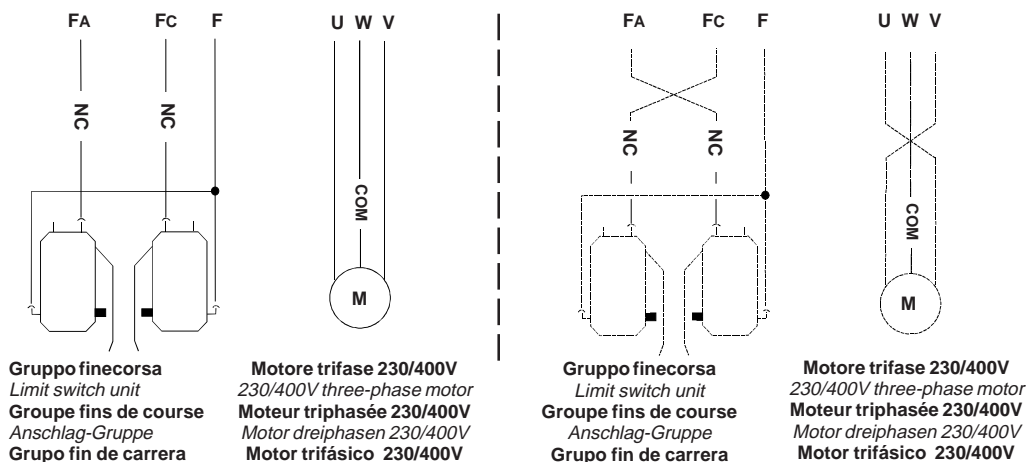
Das Motor-Anschlag-Aggregat schon für die Montage auf der linken Seite angeschlossen, interne Ansicht.
 Für eine eventuelle Montage auf der rechten Seite:

- die Öffnungs- und Schließungsphasen auf dem Klemmbrett invertieren;
- die U-V Phasen des Motors auf dem Klemmen tauschen.

ESPAÑOL

Grupo motor-fin de carrera ya conectados para el montaje a la izquierda vista interior.
 Para el eventual montaje a la derecha:

- invertir FA-FC de los fines de carrera en el cuadro de bornes;

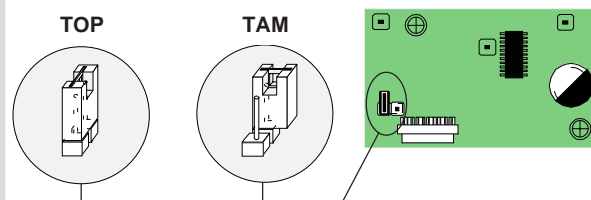


ITALIANO	ENGLISH	FRANÇAIS	DEUTSCH	ESPAÑOL
PROCEDURA	PROCEDURE	PROCEDURE	PROZEDUR	PROCEDIMIENTO
A. inserire una scheda AF **.	A. insert an AF card **.	A. placer une carte AF **.	A. Stecken Sie eine Karte AF **.	A. introducir una tarjeta AF **.
B. codificare il/i trasmettitore/i.	B. encode transmitter/s.	B. codifier le/s émetteur/s.	B. Codieren Sie den/ die Sender.	B. codificar el/los transmisor/es.
C. memorizzare la codifica sulla scheda base.	C. store code in the motherboard.	C. mémoriser la codification sur la carte base.	C. Speichern Sie die Codierung auf der Grundplatine.	C. memorizar la codificación en la tarjeta base.

A

INSERIMENTO SCHEDA AF - AF BOARD INSERTION - INSTALLATION DE LA CARTE AF - EINSTECKEN DER KARTE AF
 MONTAJE DE LA TARJETA AF

Frequenza/MHz Frequency/MHz Fréquence/MHz Frequenz/MHz Frecuencia/MHz	Scheda radiofrequenza Radiofrequency board Carte radiofréquence Funkfrequenz-platine Tarjeta radiofrecuencia	Trasmettitore Transmitter Émetteur Funksender Transmisor
FM 26.995	AF130	TFM
FM 30.900	AF150	TFM
AM 26.995	AF26	TOP
AM 30.900	AF30	TOP
AM 433.92	AF43S / AF43SM	TAM / TOP
AM 433.92	AF43SR	ATOMO



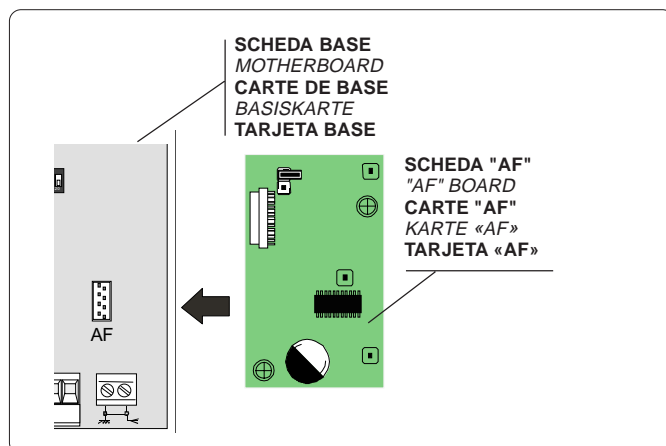
(**) Per trasmettitori con frequenza 433.92 AM (serie TOP e serie TAM) bisogna, sulla relativa scheda AF43S, posizionare il jumper come illustrato.

(**) On AM transmitters operating at 433.92 MHz (TOP and TAM series), position the jumper connection on circuit card AF43S as shown on the sheet.

(**) Pour les émetteurs de fréquence 433.92 AM (série TOP et série TAM) il faut positionner le pontet sur la carte AF43S correspondante de la façon indiquée.

(**) Bei Sendern mit einer Frequenz von 433.92 AM (Reihe TOP und Reihe TAM) ist der auf der entsprechenden Platine AF43S befindliche Jumper der Abbildung entsprechend zu positionieren.

(**) Para transmisores con frecuencia 433.92 AM (serie TOP y serie TAM) es necesario, en la tarjeta correspondiente AF43S, colocar el jumper como se indica



! La scheda AF deve essere inserita **OBLIGATORIAMENTE** in assenza di tensione, perché la scheda madre la riconosce solo quando viene alimentata

! The AF board should **ALWAYS** be inserted when the power is off because the motherboard only recognises it when it is powered.

! La carte AF doit **OBLIGATOIREMENT** être branchée en l'absence de tension car la carte mère ne la reconnaît que quand elle est alimentée.

! Vor Einschieben der Karte die Stromzufuhr **UNBEDINGT** abschalten, da die Erkennung durch die Hauptkarte nur über eine Neueinschaltung (nur durch Versorgung) erfolgt.

! La tarjeta AF se debe montar **OBLIGATORIAMENTE** en caso de falta de corriente, porque la tarjeta madre la reconoce sólo cuando está alimentada

B

ATOMO

AT01 - AT02 - AT04

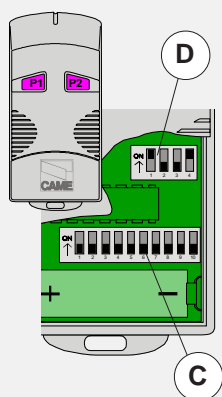


vedi foglio istruzioni inserito nella confezione della scheda AF43SR
 see instruction sheet inside the pack of AF43SR circuit card
 voir les instructions qui se trouve dans l'emballage de la carte AF43SR
 Siehe Anleitungen, die der Packung beiliegen der Platine AF43SR
 ver hoja de instrucciones adjunta en el embalaje de la tarjeta AF43SR

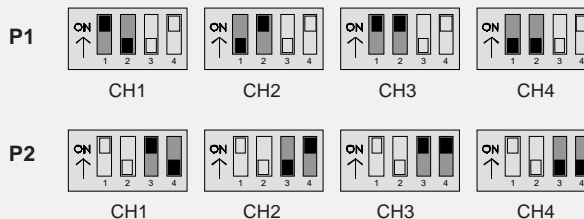
B

TOP

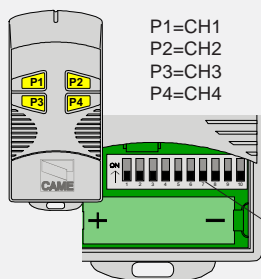
T432M - T312M



impostare il codice sul dip-switch C e il canale su D (P1=CH1 e P2=CH2, impostazione di default)
 set the code to dip-switch C and channel to D (P1=CH1 and P2=CH2, default setting)
 saisir le code sur le commutateur dip C et le canal sur D (P1=CH1 et P2=CH2, saisie de défaut)
 Stellen Sie den Code auf den Dip-Switch C und den Kanal auf D (P1=CH1 und P2=CH2; Grundeinstellung).
 plantear el código en el dip-switch C y el canal en D (P1=CH1 y P2=CH2, planteamiento por defecto)



T434M - T314M



P1=CH1
 P2=CH2
 P3=CH3
 P4=CH4

impostare solo il codice
 set code only
 ne saisir que le code
 Stellen Sie nur den Code ein.
 plantear sólo el código

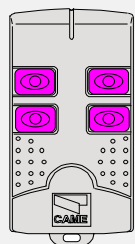
T432S / T432SA / T434MA



vedi istruzioni su confezione
 see instructions on pack
 voir instructions sur l'emballage
 Siehe Anleitungen auf der Packung.
 ver instrucciones en el embalaje

B

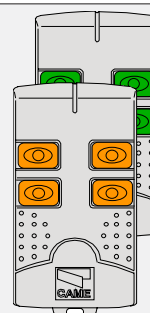
TAM



T432
 T434
 T438

vedi foglio istruzioni inserito nella confezione
 see instruction sheet inside the pack
 voir la notice d'instructions qui se trouve dans l'emballage
 Siehe Anleitungen, die der Packung beiliegen.
 ver hoja de instrucciones adjunta en el embalaje

TFM



T132
 T134
 T138

T152
 T154
 T158

PROCEDURA COMUNE DI CODIFICA
T262M-T264M-T2622M
T302M-T304M-T3022M

1. segnare un codice (anche per archivio)
2. inserire jumper codifica J
3. memorizzarlo
4. disinserire jumper J

ANLEITUNGEN ZUR CODIERUNG
T262M-T264M-T2622M
T302M-T304M-T3022M

1. Ordnen Sie einen Code zu (auch für das Archiv).
2. Schalten Sie den Codierungs-Jumper J ein.
3. Speichern Sie den Code.
4. Schalten Sie den Jumper J wieder aus.

PROCEDIMIENTO COMÚN DE CODIFICACIÓN
T262M-T264M-T2622M
T302M-T304M-T3022M

1. marcar un código (también para el archivo)
2. conectar un jumper codificación J
3. registrar el código
4. desconectar jumper J

STANDARD ENCODING PROCEDURE
T262M-T264M-T2622M
T302M-T304M-T3022M


1. assign a code (also on file)
2. connect encoding jumper J
3. register code
4. disconnect jumper J

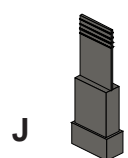
PROCEDURE COMMUNE DE CODIFICATION
T262M-T264M-T2622M
T302M-T304M-T3022M

1. taper un code (également pour les archives)
2. placer un cavalier de codification J
3. mémoriser le code
4. enlever le cavalier J

1. **codice/codice/codice/codice/codice**

P1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OFF
P2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ON
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	



2. 

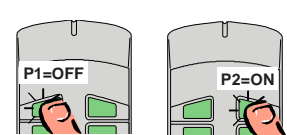
3. **premere in sequenza P1 o P2 per registrare il codice; al decimo impulso un doppio suono confermerà l'avvenuta registrazione**

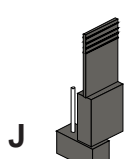
Press P1 or P2 in sequence in order to register the code; at the tenth pulse, a double beep will confirm that registration has occurred

appuyer en séquence sur P1 ou P2 pour mémoriser le code; à la dixième impulsion, une double sonnerie confirme que le code a été mémorisé

Drücken Sie nacheinander P1 oder P2, um den Code zu speichern. Nach dem zehnten Impuls signalisiert ein doppelter Piepton, daß der Code gespeichert worden ist.

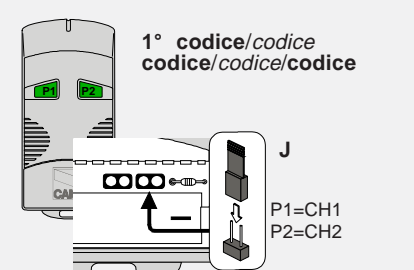
oprimir repetidamente P1 ó P2 para registrar el código; con el décimo impulso un doble sonido señalará que el registro se ha efectuado.



4. 

T2622M - T3022M

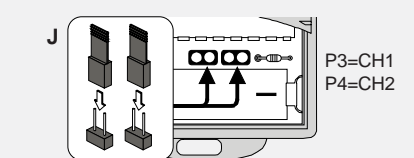
1° **codice/codice**
codice/codice/codice



P1=CH1
P2=CH2

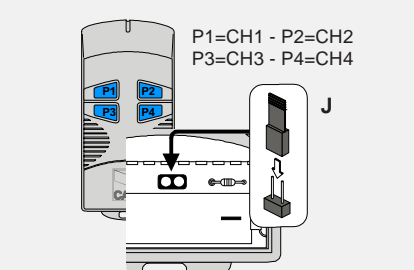
2° **codice/codice/codice/codice/codice**

P1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OFF
P2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ON
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	



P3=CH1
P4=CH2

T264M - T304M



P1=CH1 - P2=CH2
P3=CH3 - P4=CH4

T262M - T302M

La prima codifica deve essere effettuata mantenendo i jumper posizionati per i canali 1 e 2 come da fig. A; per eventuali e successive impostazioni su canali diversi vedi fig. B

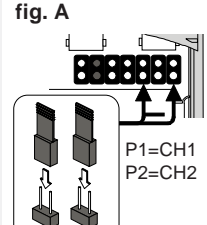
The first encoding operation must be carried out whilst keeping the jumpers positioned for channels 1 and 2 as per fig. A; see fig. B for any subsequent settings on different channels.

La première codification doit être effectuée en maintenant les cavaliers en position pour les canaux 1 et 2, comme d'après la fig. A; pour des saisies successives éventuelles sur des canaux différents, voir fig. B

Für die erste Codierung muß der Jumper auf den Kanälen 1 und 2 positioniert bleiben (siehe Abb. A). Für eventuelle weitere oder spätere Einstellungen auf anderen Kanälen halten Sie sich bitte an Abb. B.

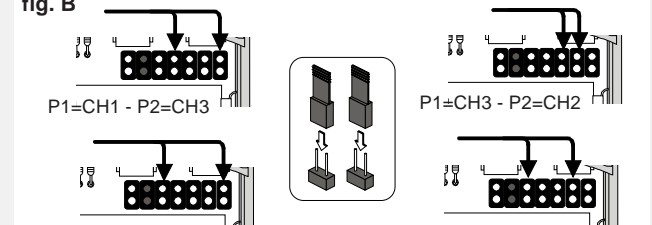
La primera codificación tiene que efectuarse manteniendo los jumper conectados para los canales 1 y 2 como se ilustra en la fig. A; para planteamientos posteriores en canales distintos ver la fig. B

fig. A



P1=CH1
P2=CH2

fig. B



P1=CH1 - P2=CH3
P1=CH1 - P2=CH4
P1=CH3 - P2=CH2
P1=CH3 - P2=CH4

ITALIANO

- Tenendo premuto il tasto "CH1" e dopo l'accensione del led di segnalazione, inviare un comando con il tasto del trasmettitore: un breve lampeggio del led segnalerà l'avvenuta memorizzazione (vedi fig.1).

Eseguire la stessa procedura con il tasto "CH2" associandolo con un altro tasto del trasmettitore (fig.2).

CH1 = Canale per comandi diretti ad una funzione della centralina del motoriduttore (comando "solo apre" / "apre-chiude-inversione" oppure "apre-stop-chiude-stop", a seconda della selezione effettuata sui dip-switch 2 e 3).

CH2 = Canale per comandi diretti ad un dispositivo accessorio collegato su B1-B2.

N.B.: Se in seguito si vuol cambiare codice, basta ripetere la sequenza descritta.

ENGLISH

-While holding down key "CH1", press the control key on the transmitter after the signal LED lights up. When the key is pressed, the LED will flash briefly to signal that the command has been stored (figure 1).

Perform the same procedure with the "CH2" key, associating it with another transmitter key (figure 2).

CH1 = Channel for direct control of one function performed by the control unit on the gear motor ("open only" / "open-close-reverse" or "open-stop-close-stop", depending on the position of dip switches 2 e 3).

CH2 = Channel for direct control of an accessory connected across B1-B2.

N.B. If you wish to change the code on your transmitters in the future, simply repeat the procedure described above.

FRANCAIS

- En maintenant appuyée la touche "CH1" et après que le led de signalisation s'est allumé, envoyer une commande avec la touche de l'émetteur: un bref clignotement du led signalera que la mémorisation a été exécutée. (fig.1).

Suivre la même procédure avec la touche "CH2" en l'associant avec une autre touche du émetteur (fig.2).

CH1 = Canal pour obtenir la commande directe d'une fonction du boîtier du motoréducteur (commande "uniquement ouverture" / "ouverture-fermeture-inversion" ou "ouverte-stop-ferme-stop" en fonction de la sélection effectuée sur les dip-switchs 2,3 et 4).

CH2 = Canal pour obtenir la commande directe d'un dispositif accessoire branché sur B1-B2.

N.B.: Si, successivement, on veut changer le code des émetteur, il suffit de répéter la séquence décrite ci-dessus.

DEUTSCH

- Die Taste "CH1" gedrückt halten und nach Aufleuchten der Anzeige-Leuchtdiode über den Sender-Taster einen Steuerimpuls ausführen: ein kurzes Blinken der Led zeigt die erfolgte Speicherung an (Abb.1).

Gehen Sie ebenso mit Taste "CH2" vor und ordnen sie ihr eine andere Taste des Senders zu (Abb.2)

CH1 = Kanal für die Direktsteuerung einer Funktion des Getriebemotor-Schaltkastens (Steuerung "nur Öffnen" / "Öffnen-Schließen-Sicherheitsrücklauf" bzw. "Öffnen-Stp-Schließen-Stop", je nach über Dip-Switch 2 e 3 ausgeführter Wahl).

CH2 = Kanal für Direktsteuerung eines über B1-B2 angeschlossenen Zubehörs.

HINWEIS: bei eventuell erwünschter Sender codeänderung ist der beschriebene Vorgang zu wiederholen.

ESPAÑOL

- Manteniendo pulsada la tecla "CH1" y después del encendido del LED de señal con la tecla del transmisor: una breve luz parpadeante del LED señalará que la memorización ha sido efectuada (fig.1).

Efectuar el mismo procedimiento con la tecla "CH2" asociándola a otra tecla del transmisor (fig.2).

CH1 = Canal para mando directo a una función de la central del motorreductor (mando "solo abre" / "abre-cierra-inversión" o "abre-stop-cierra-stop", según la selección efectuada en los dip-switch 2 e 3).

CH2 = Canal para un mando directo a un dispositivo accesorio conectado en B1-B2.

NOTA: Si posteriormente se quisiera cambiar el código de los propios transmisores, sólo hay que repetir la secuencia descrita.

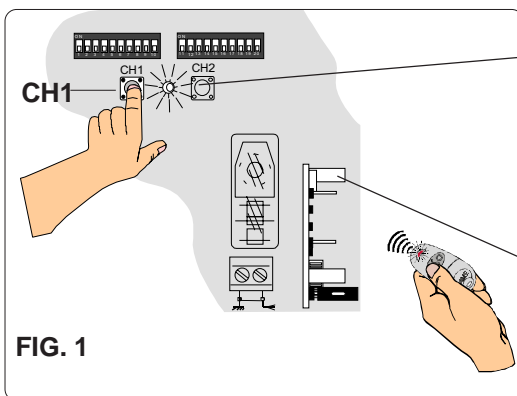


FIG. 1

LED di segnalazione codice radio

Radio code signal LED

LED de signalisation code radio

Funkcode-Anzeigeleuchtdiode

LED de señal código radio

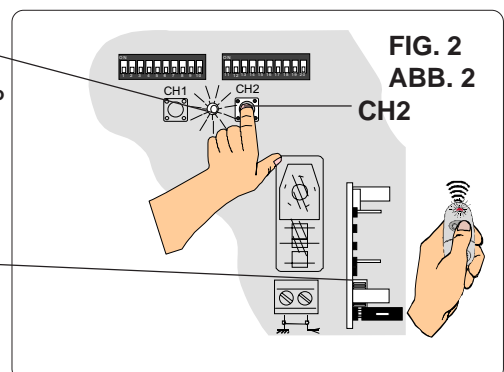
Scheda radiofrequenza AF

AF radiofrequency board

Carte radiofréquence AF

Funkfrequenz-Platine AF

Tarjeta radiofrecuencia AF

FIG. 2
ABB. 2

ASSISTENZA TECNICA
NUMERO VERDE
800 295830
WEB
www.came.it
E-MAIL
info@came.it



CAME CANCELLI AUTOMATICI S.P.A.
DOSSON DI CASIER (TREVISO)

☎ (+39) 0422 4940 ☎ (+39) 0422 4941

CAME LOMBARDIA S.R.L. COLOGNO M. (MI)

☎ (+39) 02 26708293 ☎ (+39) 02 25490288

CAME SUD S.R.L. NAPOLI

☎ (+39) 081 7524455 ☎ (+39) 081 7529109

CAME (AMERICA) L.L.C. MIAMI (FL)

☎ (+1) 305 5938798 ☎ (+1) 305 5939823

CAME AUTOMATISMOS S.A. MADRID

☎ (+34) 091 5285009 ☎ (+34) 091 4685442

CAME BELGIUM LESSINES

☎ (+32) 068 333014 ☎ (+32) 068 338019

CAME FRANCE S.A. NANTERRE CEDEX (PARIS)

☎ (+33) 01 46130505 ☎ (+33) 01 46130500

CAME GMBH KORNTAL BEI (STUTTART)

☎ (+49) 07 15037830 ☎ (+49) 07 150378383

CAME GMBH SEEFELD BEI (BERLIN)

☎ (+49) 03 33988390 ☎ (+49) 03 339885508

CAME PL SP.ZO.O WARSZAWA

☎ (+48) 022 8365076 ☎ (+48) 022 8369920

CAME UNITED KINGDOM LTD NOTTINGHAM

☎ (+44) 01159 210430 ☎ (+44) 01159 210431